3 Turing 機械の定義

- [I] 単純な仕掛けによって動作する仮想的な"機械"を想定し、それによって、自然数値関数を"計算"することを考える。
- [II] 機械の構成と基本動作
 - 機械は1本のテープと1個のヘッドからなる。
 - テープは左右に無限に長く、その上に無数の"コマ"が並んでいる。
 - それぞれの "コマ" に文字がひとつずつ書き込まれている。
 - ヘッドはテープ上のひとつの"コマ"に接触している。
 - ヘッドは接触している"コマ"に書かれた文字を読む。
 - 機械は、後述する**指令**によって以下の2種の動作をする。
 - "コマ"に書かれた文字を書き換える。
 - ヘッドは、左右どちらかにひとコマ動く。これはテープが逆方向に ひとコマ移動することと同じである。

[III] 文字・内部状態・時点表示

● テープ上の"コマ"に書かれる文字は、あらかじめ定められた2つ以上 有限個、たとえば

$0 \ 1 \ * \ #$

の中から選ばれるとする。ここで 0 は空白を表し、とくに指定しない "コマ"には 0 が書かれているものとする。

● 機械の**内部状態**を想定し、小文字のアルファベット

a b c ...

で表す。内部状態は可算無限個取り得るとする。

● ある時点での機械全体の様子は、テープ上の文字列、ヘッドの位置、内 部状態によって完全に定まる。いま、たとえば

テープ上の文字列 11*1110#1*

ヘッドの位置 左から3番目の * の書かれた "コマ"

内部状態

であるとき、機械全体の様子を

 $11a \times 1110 # 1 \times$

によって表すことにする。このような表示を**時点表示**という。

[IV] 指令と動作、手続き

• x, y を内部状態、 U, V を文字、すなわち $U, V \in \{0, 1, *, #\}$ とするとき、

$$x \cup V y$$
, $x \cup L y$, $x \cup R y$

をそれぞれ**書き換え指令、左移動指令、右移動指令**という。ここで、L、R はテープ上に書かれる文字とは異なるものである。

- これらの指令によって機械の動作が以下のように定義される。 内部状態がxで、ヘッドが接触している"コマ"に書かれている文字が Uであるとき、
 - 書き換え指令 x U V y は、ヘッドの触れている "コマ" を V に 書き換え、内部状態を y とする。
 - 左移動指令 x U L y は、ヘッドを左にひとコマ移動し、内部状態を y とする。
 - 右移動指令 x U R y は、ヘッドを右にひとコマ移動し、内部状態を y とする。
- 指令による時点表示の変化をまとめると次のようになる:

指令	実 行 前		実 行 後
$x \cup V y$	$\cdots x \mathbf{U} \cdots$	\longrightarrow	$\cdots y \ \nabla \cdots$
$x \cup L y$	$\cdots U'x U \cdots$	\longrightarrow	$\cdots y \ \mathrm{U'U} \cdots$
$x \cup R y$	$\cdots x \cup V' \cdots$	\longrightarrow	$\cdots \cup y \vee \cdots$

内部状態がxでないか、または、ヘッドの読み取っている文字がUでないときは、これらの指令で時点表示は変化しないものとする。

● **手続き**とは、最初の2文字の組が相異なる有限個の指令からなる集合のことである。たとえば、

$$Z_1 = \{a \ 1 * a, \ a * \# b, \ b \# R c, \ c \ 0 \ L d\},\$$

 $Z_2 = \{a \ 1 * a, \ a * \# b, \ b \# R c, \ b \# L d\}$

とすると、Z₁ は手続きであるが、Z₂ は手続きではない。

● **チューリング機械**とは手続きのことであるが、以下で定義する**計算**の仕 方も込めてチューリング機械ということが多い。

[V] チューリング機械の動作、計算

手続き Z と時点表示 T に対して、T を初期値とする Z-計算とは、時 点表示の列

$$T_0, T_1, \cdots, T_n$$

で、

- $\circ T = T_0.$
- 。 各 i $(0 < i \le n)$ に対して、Z に属する指令が存在して、 T_{i-1} に その指令をほどこすと T_i が得られる。
- \circ T_n は、Z に属するどの指令によっても変化しない。

をみたすものである。最後に得られた時点表示 T_n を、Z-計算の値といい Z(T) で表す。

• 例1

$$Z = \{a * \# b, b \# R c, c 1 L d\}$$

$$T = 11 a * 111011 *$$

であるとき、T を初期値とする Z-計算を求めよう: 初期値

$$T_0 = 11 a * 111011 *$$

は指令 a *# b によって

$$T_1 = 1 1 b # 1 1 1 0 1 1 *$$

に変化する。さらに、指令b # R c によって

$$T_2 = 11 # c111011 *$$

となり、指令 c 1 L d によって

$$T_3 = 11 d # 111011 *$$

となる。Zが d # で始まる指令を含まないので Z-計算はここで停止し、

$$Z(T) = T_3$$

となる。

● 例2 手続き Z を

$$Z = \{a * R a, a # R a, a 0 R a, a 1 1 b\}$$

と定義すれば、時点表示

$$a * 0 0 # * 1 *$$

に対して

$$a * 0 0 # * 1 *$$

$$\longrightarrow$$
 $* a 0 0 # * 1 * \longrightarrow$ $* 0 a 0 # * 1 *$

$$\longrightarrow$$
 $*00 a # * 1 * \longrightarrow *00 # a * 1 *$

$$\longrightarrow$$
 $*00 # * a 1 * \longrightarrow $*00 # * b 1 *$$

となって終了する。

しかし、別の時点表示を初期値とすると、たとえば

$$a * 0 0 # \longrightarrow * a 0 0 # \longrightarrow * 0 a 0 #$$

$$\longrightarrow$$
 $*00 a # \longrightarrow $*00 # a \longrightarrow$ $*00 # 0 a$$

$$\longrightarrow \quad * \ 0 \ 0 \ \# \ 0 \ 0 \ a \quad \longrightarrow \quad * \ 0 \ 0 \ \# \ 0 \ 0 \ a \quad \longrightarrow \quad \cdots$$

のように操作は無限に続き、終了することがない。